

Описание

Композиция на основе сополимерной акриловой смолы, содержащая газо- и пенообразующие наполнители, пигменты и функциональные добавки.

Назначение и область применения

Защита от воздействия огня металлоконструкций производственных, гражданских и общественно-бытовых зданий и оборудования, эксплуатируемых в условиях макроклиматических районов УХЛ и ХЛ, типов атмосферы I и II, категорий размещения 2, 3, 4 по ГОСТ 15150-69 при относительной влажности воздуха не более 80 %. Покрытие не является водостойким.

Применяется в качестве верхнего или промежуточного огнезащитного слоя в комплексных системах покрытий ПЛАМКОР, предназначенных для защиты от коррозии и огня металлических конструкций. Следует наносить по грунтовкам ЦИНЭП® (ТУ 2312-022-12288779-2000), ЦВЭС® (ТУ 2312-004-12288779-99), ЦИНОТАН® (ТУ 2312-017-12288779-2003), Виникор-061 и ГФ-021.

В качестве покрывного слоя могут использоваться эмали ПОЛИТОН®-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002), ПОЛИТОН®-АК (ТУ 2313-028-12288779-2002) и Виникор-62.

Применение композиции в комплексных системах покрытий с другими ЛКМ - по согласованию с производителем огнезащитного состава.

Огнезащитная эффективность покрытия толщиной 1,9 мм при приведенной толщине металла 5,9 мм – 90 мин.

Сертификация

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.40.213.П.000058.01.09 от 19.01.2009 г., сертификат пожарной безопасности № ССПБ.RU.ОП073.Н.00240 (добровольная сертификация), сертификаты соответствия: № С-RU.ПБ34.В.00937, № ДСПБ.RU.ПРО22.А.00013 и № ДСПБ.RU.ПРО22.А.00014 (добровольная сертификация), Реестр ОАО "НК "Роснефть".

Технические характеристики

	Покрытие
Внешний вид покрытия	Однородное, без пор и трещин
Цвет	Белый, оттенок не нормируется
Толщина одного сухого слоя при нанесении:	
- безвоздушным способом распыления	400 - 800 мкм (0,4 - 0,8 мм)
- кистью	200 - 350 мкм (0,2 - 0,35 мм)
Коэффициент вспучивания	10 раз, не менее
	Композиция
Плотность	1,20 - 1,40 г/см ³
Массовая доля нелетучих веществ	66,0 % - 70,0 %
Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной от 400 до 800 мкм	600 - 1200 г/м ²
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5)%	3 ч, не более

Подготовка поверхности

Грунтовочное покрытие предварительно должно быть очищено от загрязнений, обезжирено, свободно от пыли и влаги, и не иметь поражений в виде коррозии металла, отслаивания и растрескивания.

Все повреждённые участки грунтовочного покрытия должны быть отремонтированы.

Инструкции по применению

Подготовка композиции к применению:

- перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед применением.

Условия нанесения композиции - температура от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительная влажность воздуха до 80 % (при окраске при пониженной температуре рекомендуется консультация с производителем материала).

При нанесении и эксплуатации покрытия следует устранить воздействие влаги, в том числе, в виде конденсата!

Рекомендуемые способы нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент, бутилацетат, ксилол
Количество растворителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	0,019" – 0,031" (0,48 – 0,79 мм)
Давление	не менее 21 МПа (210 бар)

Кисть

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент, бутилацетат, ксилол
Количество растворителя	до 10 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002),
сольвент, бутилацетат

Композицию следует наносить в 2-5 слоев в зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности покрытия и приведенной толщины металла. Толщина первого слоя при нанесении не должна превышать 200 мкм (0,2 мм) сухого покрытия (толщина мокрого слоя не более 400 мкм (0,4 мм)). Каждый последующий слой следует наносить стандартной рекомендованной толщиной (400-800 мкм или 200-350 мкм в зависимости от способа нанесения).

При значительном превышении рекомендуемой толщины одного слоя возможно появление на сухом покрытии дефектов в виде трещин или кратеров.

Сушка покрытия – естественная, покрытие ремонтнопригодно.

Время выдержки грунтовочного покрытия (при температуре (20±2) °С) до нанесения композиции ПЛАМКОР-2 – не менее 7 суток, нанесение композиции на невысохшее грунтовочное покрытие может привести к растрескиванию огнезащитного покрытия или его оплыванию (по грунтовке ГФ-021).

Каждый последующий слой композиции следует наносить не ранее чем через 24 ч после нанесения предыдущего слоя (при температуре (20±2) °С). При пониженных температурах время межслойной сушки покрытий следует увеличить.

Время выдержки покрытия ПЛАМКОР-2 до нанесения покрывных эмалей – не менее 24 ч.

Время полного высыхания покрытия ПЛАМКОР-2 при температуре (20±2) °С - не менее 10 суток (зависит от температуры, при её повышении сокращается).

Упаковка и хранение

Композиция упакована в жестяные ведра по 22 кг и банки по 1 кг.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (в закрытых складских помещениях при температуре воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). Композиция должна храниться в герметично закрытой таре изготовителя вдали от источников тепла. Тара с композицией не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



® ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»

Екатеринбург, 620016, ул. Амундсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15;

e-mail: office@fmp.ru; <http://www.vmp-holding.ru>

Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@fmp.ru

Представительства ЗАО НПХ ВМП в других регионах – на <http://www.vmp-holding.ru>