

Описание

Композиция представляет собой суспензию алюминиевой пудры и функциональных добавок в полиуретановом лаке и смеси органических растворителей. Одноупаковочная, отверждается влагой воздуха.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69. Покрытие стойкое в морской и пресной воде, в водных растворах солей, кислот и щелочей, в нефти и нефтепродуктах.

Композиция используется в качестве:

- покрывного слоя по покрытиям ЦИНОТАН (ТУ 2312-017-12288779-2003), ЦИНЭП (ТУ 2312-022-12288779-2000) и ЦВЭС (ТУ 2312-004-12288779-99) для повышения защитных и декоративных свойств;
- самостоятельного декоративного покрытия для металлических поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации
№ RU.66.01.40.015.E.000011.01.11 от 28.01.2011г.

ГОСТ 9.401-91 (изменение № 2).

СТО-01393674-007-2011 ОАО «ЦНИИС», РД ГМ-01-02 треста «Гидромонтаж», СТО 03-196-2006 АНК "Башнефть", Технологические указания ОАО «РЖД» (ЦПИ 6/1) по окраске эксплуатируемых железнодорожных мостов.

Заключения НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», ЦНИИС, ВНИИЖТ, ИПТЭР, БашНИПинефть, ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (СИЦ, г. Сочи).

Технические характеристики

	Покрытие	
Цвет и глянец		серебристо-серое с блеском
Толщина одного сухого слоя		50 - 70 мкм
Прочность при ударе		50 см, не менее
Эластичность при изгибе		2 мм, не более
Адгезия		1 балл, не более
Термостойкость на открытом воздухе		150 °С
Класс покрытия		IV
	Композиция	
Плотность		0,98 - 1,10 г/см ³
Массовая доля нелетучих веществ		50,0 % - 53,0 %
Теоретический расход на однослойное покрытие		115 - 160 г/м ²
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %		3 ч, не более

Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Перед нанесением композиции АЛЮМОТАН грунтовочное покрытие предварительно должно быть очищено от загрязнений, обезжирено и обеспылено.

При использовании композиции АЛЮМОТАН в качестве самостоятельного покрытия необходимо:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- очистить от окалины, ржавчины и следов старой краски до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2^{1/2} или Sa 2 по ISO 8501-1:2007). Допускается механизированная очистка по ГОСТ 9.402-2004 до степени 3 (St 2 или St 3 по ISO 8501-1:2007);
- обеспылить поверхность.

Инструкции по применению

- перед использованием композицию тщательно перемешать до однородного состояния;
- процедить композицию через сетку с размером ячейки 0,5 мм (500 мкм);
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости перед применением;
- при перерывах в работе ограничить контакт с воздухом (закрывать ведро с композицией крышкой).

Наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха от 30 % до 98 %.

При повышении относительной влажности окружающего воздуха время высыхания покрытия сокращается. В заводских условиях при относительной влажности воздуха менее 30 % для сокращения (в 1,5 - 2,5 раза) времени высыхания возможно применение композиции с ускорителем сушки для полиуретановых лакокрасочных материалов (ТУ 2359-047-12288779-2005).

Время выдержки грунтовочного покрытия до нанесения композиции АЛЮМОТАН при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %:

- покрытие ЦИНОТАН – не менее 4 часов;
- покрытие ЦВЭС – не менее 6 часов;
- покрытие ЦИНЭП – не менее 4 часов.

При нанесении нескольких слоёв покрытия АЛЮМОТАН каждый последующий слой наносить после высыхания предыдущего до «отлипа» (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не дает ощущения липкости).

Сушка покрытия – естественная.

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	Без разбавления
Диаметр сопла	0,015" – 0,019" (0,38 - 0,48 мм)
Давление	10 - 15 МПа (100 - 150 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), смесь бутилацетата и уайт-спирита в соотношении по объему 1:1
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,2 - 0,4 МПа (2 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), смесь бутилацетата и уайт-спирита в соотношении по объему 1:1
Количество разбавителя	до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), марок 646, 647, 649.

Упаковка и хранение

Композиция АЛЮМОТАН упакована в металлические ведра по 17 кг, металлические банки по 0,9 кг.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). Тара с композицией не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения композиции – 6 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



® ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»
Екатеринбург, 620016, ул. Амундсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15;
e-mail: office@fmp.ru; http://www.vmp-holding.ru
Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@fmp.ru
Представительства ЗАО НПХ ВМП в других регионах – на http://www.vmp-holding.ru